

CAHIER DES CHARGES	
Titre de l'action	DETECTER LES DEFAUTS D'IMPRESSION FLEXO
Public visé	Responsable de production, Chef d'atelier, Conducteur de machine
Pré-requis	Maîtriser la conduite d'impression en flexographie
Objectifs attendus de la formation	<p>Maîtriser les étapes du process de production flexographie</p> <p>Détecter les principaux défauts d'impression en flexographie et définir les causes</p> <p>Acquérir les réflexes de la résolution de problèmes</p>
Contenus de la formation proposée par votre organisme	
Modalités pédagogiques	
Descriptif des outils pédagogiques utilisés	
Type de validation (attestation de compétence en lien avec E-cographic ou référentiel)	Mise en place d'attestation de compétences à partir des référentiels de formation et/ou E-cographic
Durée de la formation	21h en discontinu
Dates ou périodes prévisionnelles et horaires spécifiques	
Nombre de stagiaires (minimum-maximum)	4 - 6 stagiaires
Evaluation du coût du dispositif (coût horaire/stagiaire)	

CV du (ou des) formateur(s) à joindre impérativement à la réponse	
Spécificités d'accueils (hébergement, repas ...)	
Lieu de réalisation de l'action	
Réalisation de l'action dans un ou plusieurs centre(s) partenaire(s) dans le cas d'une action dupliquée en région	
Identification du ou des centre(s) de formation	
Modalités administratives	
Identification de la personne en charge de la gestion administrative et celle intervenant sur la partie ingénierie pédagogique au sein du Centre de formation	